



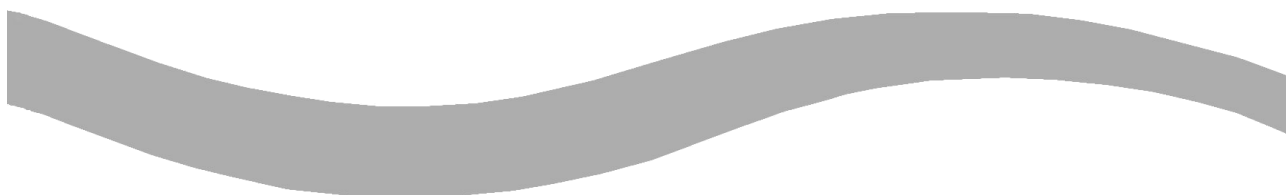
スタンドクリル

ファーストリペアクリヤー K9450

Standocryl

Fast Repair Clear K9450

- 超速乾エアドライ性能を付与しコート間のフラッシュオフタイムなしで塗装可能
- スポット補修からマルチパネルまで対応
- 卓越したポリッシュ性
- 優れた耐候性、耐化学薬品性



## 使用上のポイント

- Standox<sup>®</sup> 2Kハードナー HS類との混合比 3:1
- Standox<sup>®</sup> VOCハードナー類との混合比 4:1
- 耐タレ性に優れる
- 速乾性
- 平滑性に優れハイビルド仕上げが可能

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# Standocryl<sup>®</sup> ファーストリペアクリヤー K9450

## 素地:

- ・ Standox<sup>®</sup> ベースコート
- ・ Standoblue<sup>®</sup> ベースコート

## 前処理 / 脱脂クリーニング:

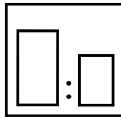


Standox<sup>®</sup> 塗装仕様S1素地  
準備情報を参照



送気式スプレーマスクを必ず  
着用して下さい。SDS/安全  
データシート情報も参照して  
下さい。

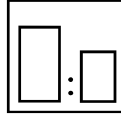
## 作業プロセス:



Standox<sup>®</sup> 2K ハードナーHS類  
混合比=3:1

Standox<sup>®</sup> 2K シンナー 希釈率=5%  
可使用時間: 1.5時間/18~22°C

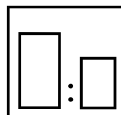
または



Standox<sup>®</sup> VOC ハードナー類  
混合比=4:1

Standox<sup>®</sup> 2K シンナー 希釈率=10%  
可使用時間: 1.5時間/18~22°C

または



Standox<sup>®</sup> 2K ハードナーMS類  
混合比=2:1

Standox<sup>®</sup> 2K シンナー 希釈率: なし  
可使用時間: 1.5時間/18~22°C



希釈粘度

12-14秒 / DIN 4 mm / 20° C



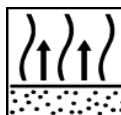
中圧ガン口径: 1.3 - 1.4 mm

スプレーガン圧力: 1.5 - 2.0 kg/cm<sup>2</sup>  
塗装回数: 2回 (40-50μm)



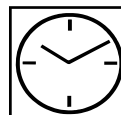
HVLPガン口径: 1.3 - 1.4 mm

ガンメーカーの仕様に従う  
塗装回数: 2回 (40-50μm)



コート間フラッシュオフ時間: なし

最終フラッシュオフ(加熱する場合): 5分



自然乾燥25°C

ダストフリー時間: 8-12分

ハンドリング可能時間: 25-35分

テープフリー時間: 3時間

強制乾燥: 10分 / 50°C (パネル温度)

ダストフリー時間: 直ちに

ハンドリング可能時間: 5-15分

テープフリー時間: 2時間

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行っていただきますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# Standocryl<sup>®</sup> ファーストリペアクリヤー K9450

## 引火点:

・ 4.5°C

## 比重:

・ 0.93 g/cm<sup>3</sup>

## 固形分 (RFU)

(VOC 10-20 ハードナー、シンナー希釈なし):

・ 49.7 Weight %

・ 42.5 Volume %

## 塗布面積 (理論値):

・ 6-10 m<sup>2</sup>/L (乾燥塗膜 40-50 μm)

## 器具の洗浄:

使用后、直ちに洗浄用シンナーで洗浄して下さい

## 注意事項:

・ スプレーブース内で熱風加熱乾燥する場合、ブース内温度が上昇するまでの加熱時間を考慮の事

・ ファーストリペアクリヤーK9450は硬質プラスチックに2Kソフトナーの混合無しで使用できます

・ ファーストリペアクリヤーK9450は艶消し仕様、軟質化仕様は推奨しません

・ ファーストリペアクリヤーK9450は自然乾燥型クリヤーとして設計されています。強制乾燥を行う場合は、各ハードナー類のスロータイプを使用することを推奨します

VOCハードナー30-40

2KハードナーHS 25-40

2KハードナーMS 25-40

2K塗料は、水分と反応する性質があるため、使用する全ての器具・容器などの水気をあらかじめ完全に除去して下さい。イソシアネートを含む混合済み塗料は、呼吸器官などの粘膜を刺激し過敏反応を誘発する可能性があります。

イソシアネートを含む塗料を取り扱う際には、溶剤を含む塗料に関する諸取り扱い規定に注意し、特に噴霧・蒸気を吸い込まないように十分気を付けて下さい。

アレルギー体質、ぜんそくのある人、呼吸器官の疾患にかかりやすい傾向のある人は、イソシアネートを含む塗料の取り扱いを避けて下さい。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」